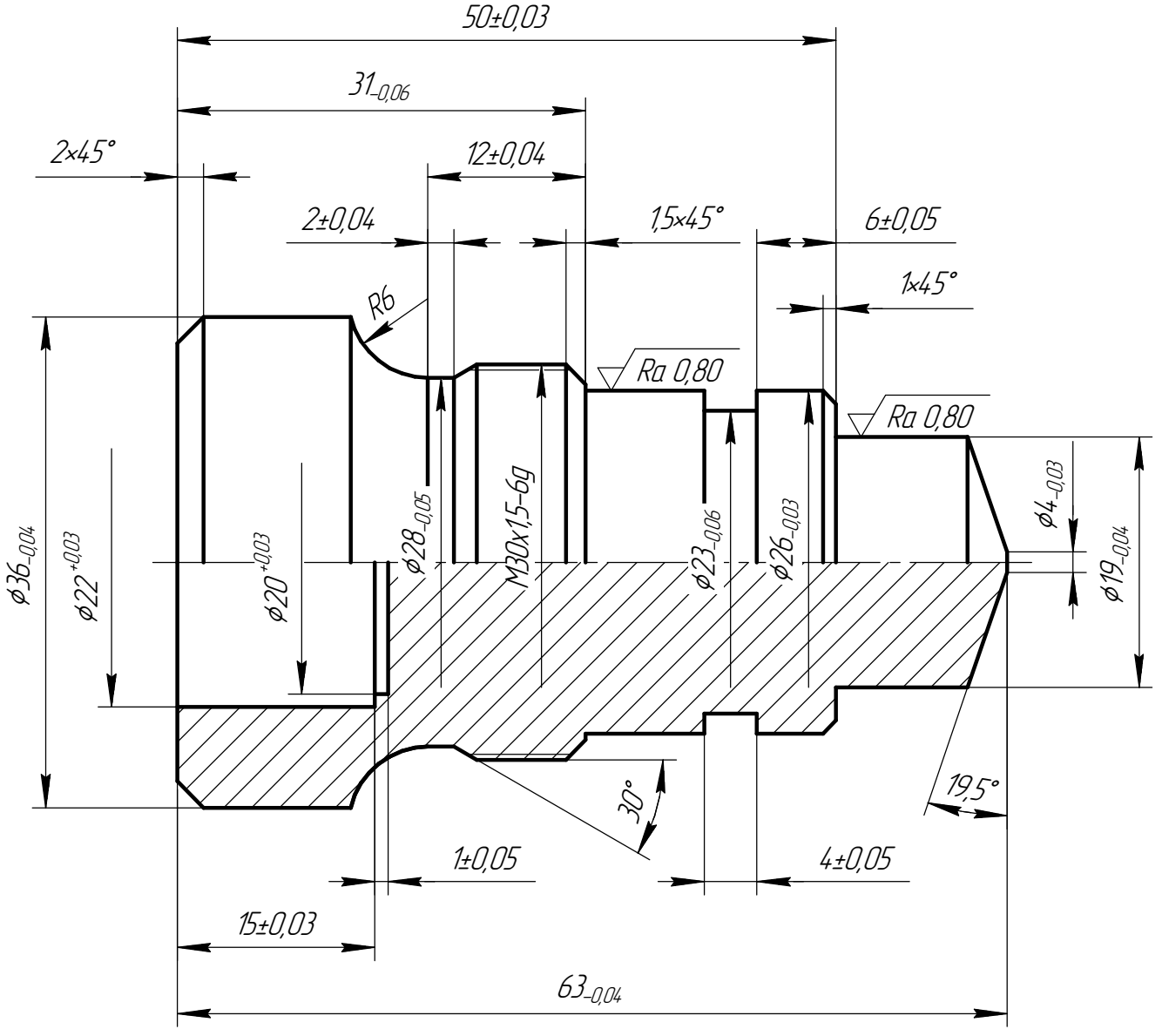
РЧ "Токарные работы на станках с ЧПУ"

Ra 1,6 (√)



1. Острые кромки притупить фаской 0,2...0,4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЧ "Токарные работы на станках с ЧПУ"		
Разраб.					Модуль В	Лит.	Масса / Масштаб 2:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.					Д16 ГОСТ 4784-2019	Заготовка ϕ40	
Утв.							

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А4